

ICS 65.060.50

B 91

NY

# 中华人民共和国农业行业标准

NY/T 1004—2020

代替 NY/T 1004—2006

## 秸秆粉碎还田机 质量评价技术规范

Technical specification of quality evaluation for stalk shredder

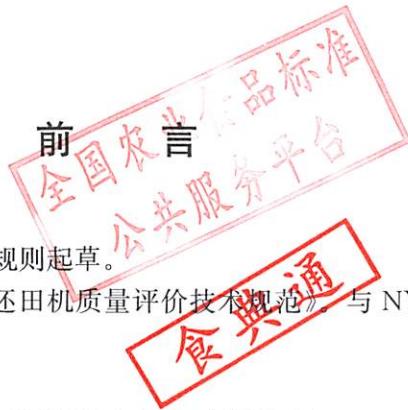
行业标准信息服务平台

2020-07-27 发布

2020-11-01 实施



中华人民共和国农业农村部 发布



食典通

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 NY/T 1004—2006《秸秆还田机质量评价技术规范》,与 NY/T 1004—2006 相比,除编辑性修改外主要内容变化如下:

- 修改了标准名称;
- 修改了适用范围,增加了棉花作物秸秆(见 1,2006 年版的 1);
- 修改了规范性引用文件(见 2,2006 年版的 2);
- 增加了质量评价所需的文件资料、主要技术参数核对与测量、主要仪器设备等基本要求(见 3);
- 修改了作业性能要求,增加了棉花秸秆粉碎合格长度要求(见 4.1);
- 增加了折叠式秸秆粉碎还田机折叠机构安全防护和安全标志要求(见 4.2);
- 将主要紧固件要求和检测方法从“整机装配、外观及涂漆质量”调整至“安全要求”(见 4.2.2、5.2.2,2006 年版的 3.3.1、4.4.4);
- 删除了切碎刀平均寿命指标及检测方法(见 2006 年版的 3.1.2、4.8.4);
- 修改了性能试验条件、试验工况要求及试验方法(见 5.1,2006 年版的 4.3);
- 增加了三包凭证审查要求(见 4.7、5.7);
- 修改了检验项目及不合格分类(见 6.1,2006 年版的 5.2);
- 修改了抽样方法(见 6.2,2006 年版的 5.1);
- 修改了判定规则(见 6.3,2006 年版的 5.3);
- 增加了产品规格表(见附录 A)。

本标准由农业农村部农业机械化管理司提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会农业机械化分技术委员会(SAC/TC 201/SC 2)归口。

本标准起草单位:农业农村部农业机械试验鉴定总站、河北省农业机械鉴定站。

本标准主要起草人:叶宗照、孙丽娟、冯健、孙超、齐绍柠、张继勇、相姝楠、商稳奇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——NY/T 1004—2006。

# 秸秆粉碎还田机 质量评价技术规范

## 1 范围

本标准规定了秸秆粉碎还田机的基本要求、质量要求、检测方法和检验规则。

本标准适用于以粉碎玉米、高粱、小麦、水稻、棉花等作物秸秆为主的秸秆粉碎还田机的质量评定。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 2828.11—2008 计数抽样检验程序 第11部分：小总体声称质量水平的评定程序
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹
- GB/T 5667 农业机械 生产试验方法
- GB/T 9239.1 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分：规范与平衡允差的检验
- GB/T 9480 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 使用说明书编写规则
- GB 10395.1 农林机械 安全 第1部分：总则
- GB 10395.5 农林机械 安全 第5部分：驱动式耕作机械
- GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 23821 机械安全 防止上下肢触及危险区的安全距离
- GB/T 24675.6—2009 保护性耕作机械 秸秆粉碎还田机
- JB/T 5673—2015 农林拖拉机及机具涂漆 通用技术条件
- JB/T 9832.2—1999 农林拖拉机及机具 漆膜 附着性能测定方法 压切法

## 3 基本要求

### 3.1 质量评价所需的文件资料

对秸秆粉碎还田机进行质量评价所需文件资料应包括：

- a) 产品规格表（见附录A），并加盖企业公章；
- b) 企业产品执行标准或产品制造验收技术条件；
- c) 产品使用说明书；
- d) 三包凭证；
- e) 样机照片（彩色，左前方45°、右前方45°、正后方、产品铭牌各1张）。

### 3.2 主要技术参数核对与测量

依据产品使用说明书、铭牌和其他技术文件，对样机的主要技术参数按表1进行核对或测量。

表1 核测项目与方法

序号	项目	方法
1	型号名称	核对
2	结构型式	核对
3	整机外形尺寸(长×宽×高)	测量
4	整机质量	核对
5	工作幅宽	测量（左右侧板内部宽度）